



原纸架系列

MRV4/MRV4B

液压无轴式原纸架

产品特性

- 液压式升降、横移，气动调整张力控制；采用多点刹车系统
- 配有退顶卸纸功能
- MRV4B支持原纸左右进出

MRV4B技术参数

夹持卷纸筒	最大直径1500mm	1800mm	夹纸宽度: 最大1900mm 最小750mm
支持最大重量	3t	2000mm	夹纸宽度: 最大2100mm 最小750mm
有效宽度	1800mm/2000mm/2200mm	2200mm	夹纸宽度: 最大2300mm 最小950mm



MRV5B

全自动原纸架

MRV5B产品特性

- 液压式升降、横移，气动调整张力控制
- 采用多点刹车系统
- 原纸可以左右进出
- 配有退顶卸纸功能

MRV5B技术参数

夹持卷纸筒	最大直径1500mm	2200mm	夹纸宽度: 最大2300mm 最小1100mm
支持最大重量	4.8t	2500mm	夹纸宽度: 最大2600mm 最小1100mm
有效宽度	2200mm/2500mm/2800mm	2800mm	夹纸宽度: 最大2900mm 最小1400mm



单面机系列

SFK28

卡匣式负压快换单面瓦楞机

产品特性

- 采用吸风负压加压方式成型
- 闭式铸件墙板，高强度，震动小
- 瓦楞辊总成下置，降低了瓦楞机重心，震动小；换辊快，换辊时间低至15min
- 摇摆式上浆总成，震动小，检修方便
- 本机可装载庞大的数据库，可根据材质、速度的不同，自动调整上浆量，各辊的间隙及压力；实现了智能控制

技术参数

有效幅宽	1800、2200mm
电机功率	30KW-37KW
机械速度	250m/min
热源	蒸汽



SFN35/SFN32

卡匣式正压快换单面瓦楞机

产品特性

- 闭式铸件墙板，高强度，震动小
- 瓦楞辊总成下置，降低了瓦楞机重心，震动小；换辊快，换辊时间低至15min
- 摇摆式的上浆总成，震动减小，检修方便；伺服自动调整涂胶幅宽
- 配合接纸机自动调整速度
- 工艺智能学习系统，自动存储数据
- 伺服电子尺精密调节涂胶量的大小并数字显示，可根据速度自动调整胶量的大小
- 压力辊压力由油压比例控制，可根据材质、速度自动调整，保持压力恒定
- 主驱无齿轮箱式皮带传动，降低噪音，更能降低能耗
- 瓦纸、面纸温度显示，系统根据预设值实现热缸自动包角
- 配置芯纸、面纸弧形热板，并且面缸、芯缸无限接近瓦楞辊，减速热量损失，节能降耗
- 上浆辊具有自动清洗功能，挡浆板喷水系统，调节糊宽挡浆板自动跟随芯纸纸边，确保上浆不超纸边；冷水冷却浆盘
- 本机可装载庞大的数据库，可根据材质、速度的不同，自动调整上浆量、各辊的间隙及压力；实现了智能控制

技术参数

SFN35	SFN32
有效幅宽	2500mm、2800mm
主电机功率	45KW-55KW
机械速度	350m/min
热源	蒸汽
有效幅宽	1800、2200、2500mm、2800mm
电机功率	37KW-55KW
机械速度	320m/min
热源	蒸汽



单面机系列

SF30/SF22

单面瓦楞机



SF30单面瓦楞机

技术参数

有效幅宽	2000/2200/2500mm
电机功率	37-55KW
机械速度	300m/min
热源	蒸汽



SF22单面瓦楞机

技术参数

有效幅宽	1800/2000/2200mm
电机功率	30-37KW
机械速度	220m/min
热源	蒸汽

SF20/SF12

单面瓦楞机



SF20单面瓦楞机

技术参数

有效幅宽	1600/1800/2000mm
电机功率	22-30KW
机械速度	200m/min
热源	蒸汽



SF12单面瓦楞机

技术参数

有效幅宽	1400/1600/1800mm
电机功率	22-30KW
机械速度	120m/min
热源	蒸汽

PHN100/PCN100 PHNA100/PCN60

可调面纸/芯纸预热缸



产品特性

- 热缸表面研磨抛光处理
- 缸体转速变频控制，根据需求调整转速
- 动、定号纸辊相结合，实现任意调整原纸包角，角度近似360°

PHN100/PCN100 技术参数

热缸直径:	1000mm	包角角度:	360°	有效幅宽:	1600/1800/2200/2500/2800mm
-------	--------	-------	------	-------	----------------------------

PCN60/PHNA100 技术参数

热缸直径:	600mm/1000mm	包角角度:	360°	有效幅宽:	1600/1800/2200/2500/2800mm
-------	--------------	-------	------	-------	----------------------------



预热缸系列



PHNA100



附合机系列

GU25/GU35双面附合机



GU35

- 上糊宽度电动调节
- 全伺服动力自动控制，实现精准同步控制；
- 根据速度伺服自动调节涂胶量的大小并数字显示。
- 压载辊高低通过电动调节，上胶齿数由包角控制，保证高速时上胶均匀；
- 各层上胶机构设计与主机墙板分离，模块化结构，方便换辊，配换辊架；

技术参数

型号	GU35	GU25
上浆辊直径	Φ310mm	Φ268mm
控浆辊直径	Φ220mm	Φ150mm
有效幅宽	1800/2000/2200/2500/2800mm	1600/1800/2000/2200mm
机械速度	350m/min	250m/min



GU25

- 胶量随车速快慢自动调节，数量胶量，PLC控制，人机界面操作系统；
- 各层独立变频驱动，电调压载辊高低；糊轮控糊轮采用日本进口精密轴承



天桥纠偏系列

FX203/FX205/FX207

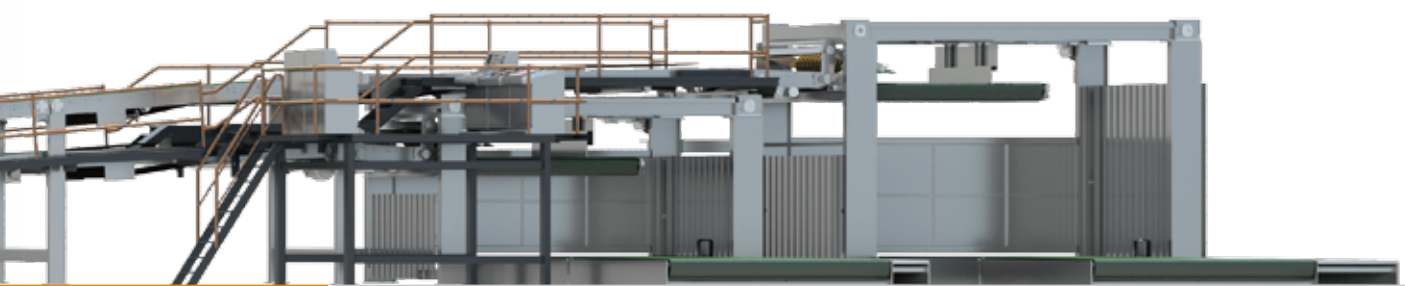
天桥吸风纠偏张紧装置

产品特性

- 变频调节风量，控制张紧力
- 系统根据当前纸幅的大小，自动控制挡纸结构定位，使得纸边对齐
- 挡纸结构采用全板硬镀铬，局部磨损部位喷碳化钨，保证挡纸板的使用寿命

技术参数

有效幅宽	1600/1800/2200/2500/2800mm
风机功率	4KW/台



JP+ZJ

天桥纠偏张紧控制面纸对边伺服系统

产品特性

- 全伺服数字全自动控制张紧和纠偏
- 张力柔性控制
- 过接头平稳
- 调节精度高、范围广、反应速度快
- 对原纸材质适应范围广

技术参数

有效幅宽	1800/2200/2500/2800mm
产品特性	上、下包胶辊筒

