

高精度
合金钢瓦楞辊(轮)



产品特性

- 采用优质锻造的合金钢材料
- 采用强化热处理技术, 确保基体硬度
- 齿型表面处理有氮化、镀硬铬、碳化钨涂层硬度高, 耐磨性强; 可达到HRC60, 寿命达到3000万米
- 优良的楞型设计, 可提供A、B、C、D、E、F、G、N等各种齿形的产品
- 可根据客户参数需求, 完成设计制造特殊齿形的产品

技术参数

楞形	A	C	BC	B	D	E	F	G	设计
楞形	UV	UV	UV	UV	UV	UV	UV	UV	其他
楞高	4.6-4.9	3.6-3.9	3.0-3.5	2.6-2.9	1.9-2.4	1.2-1.8	0.7-0.9	0.5-0.65	设计
内楞数	34±2	38±2	43±2	48±2	64±8	83±8	116±10	150±10	设计
收缩率	1.47-1.58	1.38-1.50	1.38-1.48	1.33-1.42	1.35-1.39	1.25-1.38	1.2-1.24	1.19-1.22	设计



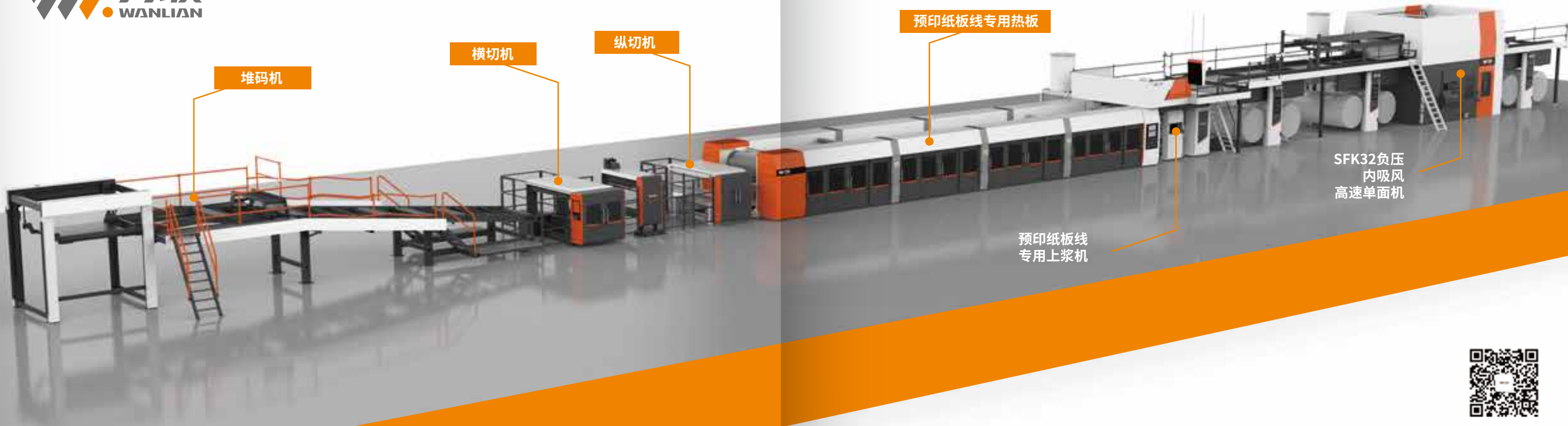
领航者 预印(面朝上) 纸板生产线
WL-NAVI 300

一、设备介绍

广东万联精工科技有限公司为了满足各个层面客户的需求, 结合国内外先进瓦楞纸板线生产制造的先进技术, 针对国内用户的特点及要求, 经过多年的奋发努力, 我司研发了国内首条面朝上预印的瓦楞纸板流水线, 此款多用途高速瓦楞纸板生产线基本能够满足用户的不同包装产品的需求, 包括常规纸板, 水印纸板, 预印纸板, 胶印纸板等。

设备核心优点:

- 1、预印面朝上作业结构
- 2、上光油覆膜无瓶颈, 不刮花, 不打皱
- 3、比传统预印纸板线的产品相对边压强度提高(在同材质同楞型参数标准要求下)
- 4、经实际使用得出, 正常上光油250米以上, 正常覆膜纸板220米以上



扫码了解更多

二、设备技术性能指标描述

根据我公司多年的研发设计和客户使用运行经验, 此型设备技术性能及指标综合如下:

1、整线主传动和间隙调整均以伺服方式调整控制;

2、配套整线管理控制系统:
整线过程检测系统
在线过程控制系统描述(生产管理系统和品质过程控制描述合二为一)
蒸汽控制系统兼容过程控制功能
详细见《整线管理控制系统》说明书

3、可生产三类不同产品, 常规纸板, 预印纸板, 胶印纸板;

4、针对预印纸板和胶印纸板的优势特点:
彩色面整洁光亮, 无刮痕现象;
针对上光油及复膜产品, 生产无瓶颈;
对光油及复膜材料的耐温要求无瓶颈;
经过客户提供数据显示, 在同幅宽, 同材质, 同楞型, 同产品的情况下, 此款机型生产的产品相比我们传统瓦楞纸板生产线的产品在边压指标和耐破指标上均高出20%以上。